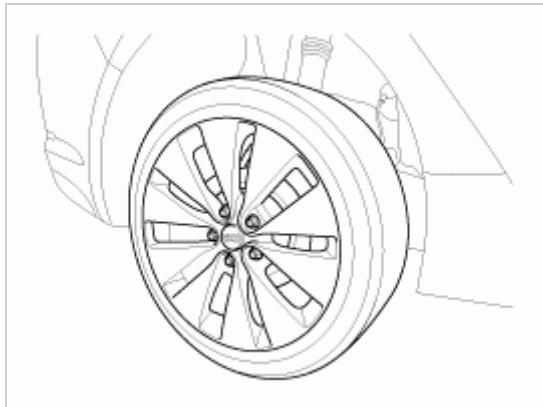


拆卸

1. 拆卸后车轮和轮胎。

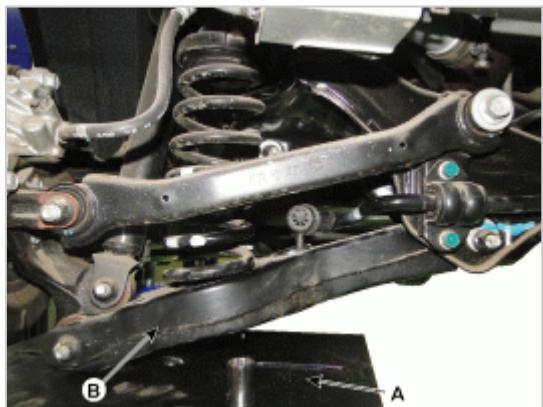
规定扭矩:

88.3~107.9N·m(9.0~11.0kgf·m, 65.1~79.6lb·ft)



拆卸后车轮与轮胎时，小心不要损坏轮毂螺栓。

2. 拆卸后减震器。
(参考SS部分-“后减振器”)
3. 把变速器千斤顶(A)安装到下臂(B)下面，支撑下臂。

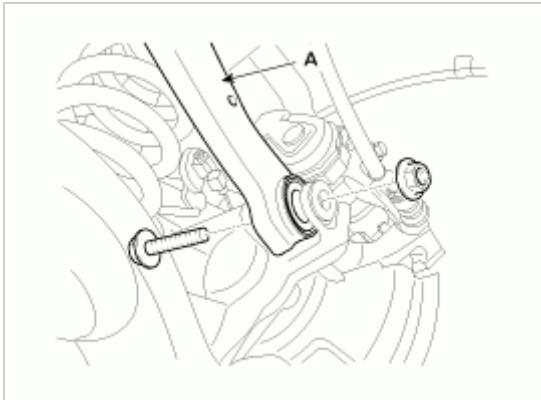


4. 拧下固定螺栓&螺母，从后桥上拆卸后上臂(A)。

规定扭矩:

137.3~156.9N·m(14.0~16.0kgf·m, 101.3~115.7lb·ft)

- 当拔出上臂固定螺栓时，利用变速器千斤顶支撑下臂，在无负荷状态下拉出上臂固定螺栓，并拆卸上臂。

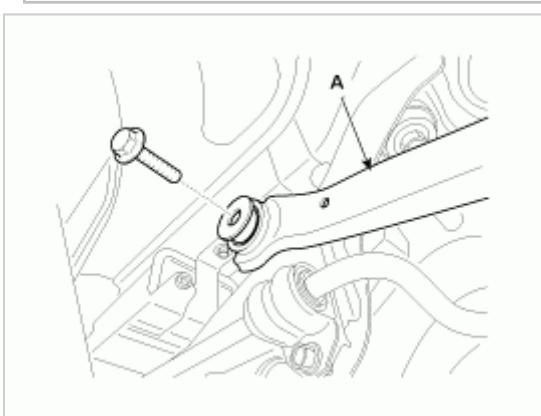


5. 拧下固定螺栓&螺母，从副车架拆卸后上臂(A)。

规定扭矩：

156.9~176.5 N·m (16.0~18.0 kgf·m, 115.7~130.2 lb·ft)

- 当拔出上臂固定螺栓时，利用变速器千斤顶支撑下臂，在无负荷状态下拉出上臂固定螺栓，并拆卸上臂。



安装

1. 按拆卸时的相反顺序进行安装。

- 如果没有用千斤顶支撑，因上臂固定螺栓处在高负荷状态，可能会损坏螺栓。
- 按规定扭矩安装部件。
- 安装上臂时，使用变速器千斤顶支撑下臂处，在无负荷状态下安装上臂，并插入上臂固定螺栓。
- 在后上臂和副车架螺栓孔水平对齐状态下，轻松插入固定螺栓，并牢固拧紧固定螺母。
- 如果在副车架和后上臂螺栓孔没有水平对齐状态下拧紧固定螺母，会导致上臂与副车架之间松动，会发生腐蚀和发出噪音。

检查

1. 检查轴套是否磨损或变形。
2. 检查后下臂是否变形。
3. 检查螺旋弹簧和弹簧衬垫是否退化和变形。
4. 检查所有固定螺栓&螺母。